

DisboPOX W 442

2K-EP-Garagensiegel



Met water te verdunnen en carbonvezelversterkte epoxyhars-vloercoating voor garages, magazijnen en kelders.
Twee componenten (2K).

Materiaal

Toepassing	Op alle minerale ondergronden en gietasfalt, binnen, die gering tot matig worden belast. Geschikt voor garagevloeren, fietsenkelders, was- en sanitaire ruimten. Vanwege de minimale uitstoot van schadelijke stoffen bijzonder geschikt voor toepassing in openbare ruimten, scholen, kinderdagverblijven etc.
Eigenschappen	■ bijzonder goed slagvast ■ goed te reinigen ■ hoge slijtweerstand ■ geringer slijtage ■ waterdampdoorlatend ■ bestand tegen weekmakers / autobanden ■ minimale emissie Getest conform AgBB-testcriteria van de emissie van VOS uit bouwmaterialen voor toepassing binnen. De beoordeling van de AgBB (Ausschuß zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) wordt door milieu- en gezondheidsinstanties voor het toepassen van bouwmaterialen in sensibele (gevoelige) ruimten zoals bijv. (kinder)dagverblijven als norm gesteld.
Materiaalbasis	Met water te verdunnen 2K-Epoxyhars
Verpakking	■ Standaard: 5 kg, 10 kg kunststof-combi-verpakking ■ ColorExpress: 5 kg, 10 kg kunststof-combi-verpakking
Kleur	■ Standaard: 5 kg verpakking: Kieselgrau (ca. RAL 7032), Betongrau (geen RAL-kleur) 10 kg verpakking: Kieselgrau, (ca. RAL 7032), Betongrau (geen RAL-kleur), Mittelgrau (ca. RAL 7037 Staubgrau) Speciale kleuren op aanvraag. ■ ColorExpress: Via ColorExpress in meer dan 25.000 kleuren te leveren. Afhankelijk van de gekozen kleur met basis 1, basis 2 of basis 3 op de ColorExpress-kleurenmengmachine op kleur maken. Kleine kleurveranderingen en een lichte verkrijting zijn mogelijk door UV-stralen en weersinvloeden. Organische kleurstoffen zoals in koffie, rode wijn of bladeren en verschillende chemicaliën (desinfecteermiddelen, zuren e.d.) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Slepen met goederen kan krassen veroorzaken. Dit beïnvloedt de functie van de coating niet. Bij heldere en donkere kleuren kan aan het oppervlak een tempera-effect (afgeven van het kleurpigment) ontstaan. In voorkomende gevallen een transparante toplaag aanbrengen.
Glansgraad	Glanzend



Opslag	Koel, droog en vorstvrij bewaren. In gesloten verpakking 12 maanden houdbaar. Bij lage temperaturen het materiaal voor de verwerking bij 20 °C opslaan.																												
Technische eigenschappen	■ Soortelijke massa: ca. 1,4 g/cm³ ■ Drogelaagdikte: ca. 35 µm/100 g/m² ■ Diffusieweerstandsfactor µ (H₂O): ca. 20.000 ■ Slijtage conform Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 66 mg/30 cm²																												
Bestand tegen chemicaliën	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Bestand tegen chemicaliën conform DIN EN ISO 2812 bij 20 °C</th></tr> <tr> <th></th><th>na 7 dagen</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Azijnzuur, 5 %</td><td>+ (V)</td></tr> <tr> <td>Zwavelzuur, 20 %</td><td>+ (V)</td></tr> <tr> <td>Salpeterzuur, 10 %</td><td>+ (V)</td></tr> <tr> <td>Zoutzuur, 10 %</td><td>+ (V)</td></tr> <tr> <td>Ammoniak, 25 % (salmiakg.)</td><td>+</td></tr> <tr> <td>Xyleen</td><td>+</td></tr> <tr> <td>Testvloeistof Gr. 5 * één- of meervoudige alcohol (tot max. 48 vol.% methanol) glycoether</td><td>+</td></tr> <tr> <td>Ontroestingsmiddel</td><td>+</td></tr> <tr> <td>Benzine DIN 51 600</td><td>+</td></tr> <tr> <td>Testvloeistof Gr. 4 * alle koolwaterstoffen en benzeenhoudende mengingen tot max. 5 vol.% benzeen</td><td>+</td></tr> <tr> <td>Skydrol (hydraulische olie)</td><td>+</td></tr> <tr> <td>Shell Diala-olie (koelvloeistof)</td><td>+</td></tr> </tbody> </table> Verklaring van de tekens: + = bestand, (V) = verkleuring * conform de testvoorschriften tegen bodemverontreiniging van DIBt.	Bestand tegen chemicaliën conform DIN EN ISO 2812 bij 20 °C			na 7 dagen	Azijnzuur, 5 %	+ (V)	Zwavelzuur, 20 %	+ (V)	Salpeterzuur, 10 %	+ (V)	Zoutzuur, 10 %	+ (V)	Ammoniak, 25 % (salmiakg.)	+	Xyleen	+	Testvloeistof Gr. 5 * één- of meervoudige alcohol (tot max. 48 vol.% methanol) glycoether	+	Ontroestingsmiddel	+	Benzine DIN 51 600	+	Testvloeistof Gr. 4 * alle koolwaterstoffen en benzeenhoudende mengingen tot max. 5 vol.% benzeen	+	Skydrol (hydraulische olie)	+	Shell Diala-olie (koelvloeistof)	+
Bestand tegen chemicaliën conform DIN EN ISO 2812 bij 20 °C																													
	na 7 dagen																												
Azijnzuur, 5 %	+ (V)																												
Zwavelzuur, 20 %	+ (V)																												
Salpeterzuur, 10 %	+ (V)																												
Zoutzuur, 10 %	+ (V)																												
Ammoniak, 25 % (salmiakg.)	+																												
Xyleen	+																												
Testvloeistof Gr. 5 * één- of meervoudige alcohol (tot max. 48 vol.% methanol) glycoether	+																												
Ontroestingsmiddel	+																												
Benzine DIN 51 600	+																												
Testvloeistof Gr. 4 * alle koolwaterstoffen en benzeenhoudende mengingen tot max. 5 vol.% benzeen	+																												
Skydrol (hydraulische olie)	+																												
Shell Diala-olie (koelvloeistof)	+																												

Verwerking

Geschikte ondergronden	De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen zoals: losse delen, stof, oliën, vetten, rubber en andere stoffen waarop geen hechting wordt verkregen. De hechting op reparaties op basis van cement en kunststof vooraf testen. Harde coatinglagen en vloeren die behandeld zijn met een curingcompount grondig mechanisch schuren en de hechting vooraf testen. Minerale ondergronden binnen zoals beton, dekvloeren van cement, magnesiet en anhydriet en gietasfalt. De ondergrond moet een treksterkte hebben van $\geq 1,5$ N/mm², de laagste waarde moet minimaal 1,0 N/mm² zijn. Vochtgehalte ondergrond: Beton en cementdekvloer max. 4 gew.% (CM-methode) Anhydrietvloer max. 1,0 gew.% Gietasfalt moet voldoen aan de hardheidsklasse GE 15 en mag onder de plaatselijk geldende omstandigheden en mechanische belasting niet vervormen. Andere soorten van ondergronden door de technisch adviseur van DAW Nederland laten adviseren.
Vorbereiding van de ondergrond	De ondergrond naar de gestelde eisen volgens een geschikte methode reinigen, zoals kogelstralen, frezen of diamantschuren. Niet draagkrachtige, sterk vervuilde oppervlakken met bijv. oliën, vetten, rubber en andere stoffen waarop geen hechting wordt verkregen, moeten grondig mechanisch worden voorbehandeld. Olivlekken, rubberen strepen, chloride (dooizout) met een speciaal reinigingsmiddel goed schoonmaken. 1K-verflagen en slecht hechtende 2K-verflagen altijd geheel verwijderen. Bij gietasfalt moet toegevoegd materiaal na voorbehandeling voor minimaal 75 % zichtbaar zijn. Glashoudende oppervlakken en harde 2K-verflagen reinigen, schuren, mat stralen of een grondlaag aanbrengen met Disbon 481 2K-EP-Universalprimer. Reparaties uitvoeren met DisboCRET PCC-Mörteln of met DisboXID EP-Mörteln. Siliconenhoudende producten niet toepassen om onthechting te voorkomen.

Materiaalbereiding	Basismateriaal doorroeren, verharder toevoegen en met een langzaamdraaiend roerwerk (max. 400 omw./min.) grondig mengen. Overgieten in een andere emmer en nogmaals grondig doorroeren. Niet uit geleverde verpakking werken.
Mengverhouding	Basismateriaal (A) : verharder (B) = 84 : 16 gew. delen
Verwerkingsmethode	DisboPOX W 442 met de kwast, roller (polyamide met een vachtgrootte van 11 mm en verfrooster) of spuitapparatuur (Airless, zonder filter, min. 50 bar, nozzle 0,015–0,017 inch, spuithoek 45° + narollen) aanbrengen. Voor een egaal eindresultaat altijd nat-in-nat werken, Bij rollen het materiaal gelijkmatig aanbrengen (voorgeschreven verbruik aanhouden) en in een kruislaag narollen. Bij grote oppervlakken voldoende personeel inzetten, de vloer in vlakken indelen. Altijd materiaal van dezelfde charge verwerken.
Opbouw van het verfsysteem	Grondlaag Op minerale ondergronden een grondlaag aanbrengen met DisboPOX W 443 of DisboPOX W 402. Het materiaal met een borstel goed in de poriën wrijven. Is geen dampopen coatingsysteem noodzakelijk dan kan ook voorgestreeken worden met DisboXID 420 of DisboXID 462 Op gietasfalt een grondlaag aanbrengen met DisboPOX W 442, verdund met 5-10 % water. Mechanisch voorbehandelde minerale ondergronden kunnen met DisboPOX W 442, verdund met 5-10 % water, worden voorgestreeken. Schraaplaag: Bij kleine oneffenheden en egalisatielaag aanbrengen van: DisboPOX W 442: 1 gew.-deel DisboADD 942: 1 gew.-deel Egalisatiemortel op de voorgestreeken ondergrond gieten en met de spaan gelijkmatig verdelen. Op de korreldikte afschrappen. De laagdikte van de egalisatiemortel is max. 2 mm. Om antislip te verkrijgen de egalisatielaag vervolgens met DisboADD 942 afzanden. Grote oneffenheden in de ondergrond en spaanslagen kunnen zichtbaar blijven. Zonodig een extra egalisatielaag aanbrengen. Op grote, ruwe en ondergronden met veel poriën een egalisatielaag aanbrengen van: DisboPOX W 402: 100 gew.-delen DisboADD 940: 240 gew.-delen of DisboPOX W 453: 100 gew.-delen Water: 2 gew.-delen DisboADD 942: 20 gew.-delen. De egalisatielaag op de ondergrond gieten, met de spaan gelijkmatig verdelen en op de korrel afschrappen. Tussen- en afwerklaag Een tussen- en afwerklaag aanbrengen met DisboPOX W 442, onverdund. Op een afgezande ondergrond moet de tussenlaag met 5 % water worden verdund. Bij intensieve kleuren (bijv. geel, oranje en rood), grote kleurcontrasten en/of extreme belasting zijn meerdere lagen noodzakelijk. Eventueel een goed dekkende grondkleur toepassen. Decoratieve afwerking Voor een decoratieve afwerking in de nog natte laatste laag DisboADD 948 Farbchips 2 - 4 mm strooien en na drogen afwerken met DisboPUR 458, zonodig vermengd met 3 gew.% DisboADD 947 voor een antislipafwerking. Alternatief is het instrooien van chips zonder afwerklaag met DisboADD 8255 Farbchips 1-2 mm (Fast Chips).

Verbruik

Grondlaag	
Minerale ondergrond DisboPOX W 443 DisboPOX W 402 (50-100 % verdund met water)*	ca. 200 g/m ² ca. 150 g/m ²
Gietasfalt DisboPOX W 442 verdund met 5-10 % water	ca. 200 g/m ²
Schraaplaag	
Kleine oneffenheden: DisboPOX W 442 DisboADD 942 Afzanden voor antislip DisboxADD 942	ca. 1,1 kg/mm/m ² ca. 1,1 kg/mm/m ² ca. 1,5–2 kg/m ²
Ondergrond met veel ruwe poriën DisboPOX W 402 DisboADD 940	ca. 550 g/mm/m ² ca. 1.300 g/mm/m ²
DisboPOX W 453 DisboADD 942	ca. 1040-1200 g/mm/m ² ca. 210-240 g/mm/m ²
Afwerklaag DisboPOX W 442	ca. 230–250 g/m ² per laag
Decoratieve afwerking	
Chips instrooien zonder afwerking (R10) DisboADD 8255 Farbchips	ca. 30 g/m ²
Chips-instrooien DisboADD 948 Farbchips 2 - 4 mm	ca. 30 g/m ²
Topafwerking (R9) DisboPUR W 458 **	ca. 130 g/m ²
Topafwerking - antislip (R11) DisboPUR W 458** DisboADD 947 SlideStop Fine Glasperlen, fine 75 - 150 µm (Slidestop)	ca. 130 g/m ² ca. 4 g/m ² ca. 4 g/m ²

Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het onject.

De verbruikswaarden van de afwerklaag zijn afhankelijk van de mate van afzanden, temperatuursinvloeden, wijze van applicatie, soort gereedschap en het gebruikte zand.

* Alternatief DisboPOX W 442, 5 - 10 % verdund met water of DisboXID 420 of DisboXID 462

** Bij contact met banden kan verkleuring optreden.

Verwerkingstijd

Bij 20 °C en 60 % relatieve luchtvochtigheid ca. 90 minuten. Het einde van de verwerkingstijd is door verandering van de viscositeit optisch zichtbaar.
Hogere temperaturen verkorten, lagere verlengen de verwerkingstijd.

Verwerkingsomstandigheden

Minimaal 10 °C en maximaal 30 °C voor materiaal, omgeving en ondergrond.
De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80 % bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet altijd minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen. Tijdens het uitharden voor voldoende afzuiging en aanvoer van frisse lucht zorgdragen. Door verdampen van het vocht uit het materiaal stijgt de luchtvochtigheid.

Wachttijd

De wachttijd tussen de lagen bij 20 °C minimaal 16 uur en maximaal 48 uur.
Bij een langere wachttijd het oppervlak opruwen. Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen de wachttijd.

Droogtijd

Bij 20 °C en 60% relatieve luchtvochtigheid te belopen na ca. 16 uur, mechanisch, chemisch en volledig uitgehard na 7 dagen. Lagere temperaturen verlengen de droogtijd.

Tijdens het uitharden (ca. 24 uur bij 20 °C) de coating tegen vocht beschermen. De hechting en/of het eindresultaat kan nadelig beïnvloed worden.

Reinigen gereedschap

Direct na gebruik met water. Bij langere onderbrekingen met warm zeepwater.

Verwijzingen

Certificaat
 Veiligheidsvoorschriften (stand
 conform laatste uitgave)

Testrapporten zijn op aanvraag te verkrijgen.

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde van dit product (cat. A/j) is max. 140 g/l (2010). Dit product bevat max. 20 g/l VOS.

CE-markering

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt	
08	
DIS-442-001266	
EN 13813:2002 Kunsttharsmortel/-coating voor toepassing binnen	
EN 13813:SR-B _{fl} -s1-B1,5-AR1-IR4	
Brandgedrag	B _{fl} -s1
Afgifte gevaarlijke stoffen	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
Slijtvastheid	≤ AR1
Hechtterksterkte	≥ B1,5
Slagvastheid	≥ IR4

EN 13813

In de EN 13813 "Dekvloermortel en dekvloeren - Dekvloermortels - Eigenschappen en eisen" zijn de eisen vastgelegd voor dekvloermortels voor toepassing binnen. Ook vloercoatings op basis van kunstthars zijn in deze norm opgenomen. Producten die aan de norm voldoen hebben een CE-logo op de verpakking. De prestatieverklaring staat op internet onder www.dawnederland.nl.

Technisch advies

Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.

De verwerkings-, reinigings- en onderhoudsvoorschriften van Disbon toepassen.

Servicecentrum

DAW NEDERLAND B.V.

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00
 Fax: (+31) (0)33 247 50 12
 e-mail: info@dawnederland.nl

Kijk ook op www.dawnederland.nl