

Disbon 481

2K-EP-Universalprimer



Met water te verdunnen epoxyhars-hechtprimer op niet-zuigende ondergronden, binnen en buiten.
Twee componenten (2K).

Materiaal

Toepassing	Als hechtlaag op niet-zuigende ondergronden. Disbon 481 2K-EP-Universalprimer heeft roestwerende eigenschappen op staal en verzinkte oppervlakken (niet geschikt als roestwerende primer op betonijzer). Over te schilderen met nagenoeg alle 1K- en 2K-coatings. Bij twijfel een hechtproef uitvoeren.
Eigenschappen	■ hecht zeer goed op vrijwel alle niet-zuigende ondergronden ■ roestwerend op ontroest staal en zink
Materiaalbasis	2K-epoxyhars, met water te verdunnen.
Verpakking	1 kg, 5 kg, 10 kg metalen-combi-verpakking
Kleur	Wit, hellgrau
Opslag	Koel, maar vorstvrij bewaren. Onaangebroken verpakking bij 20 °C tenminste 12 maanden houdbaar. Bij opslag onder lagere temperaturen het materiaal voor gebruik geruime tijd bij 20 °C opslaan.
Technische eigenschappen	■ Soortelijke massa: 1,5 g/cm³ ■ Drogelaagdikte: ca. 35 µm/100 g/m²

Verwerking

Geschikte ondergronden	Niet-zuigende, harde ondergronden zoals: Glasal, Resopal, Werzalit, Colorpan, tegels, afwerkingen van polyurethaan, epoxyhars of polyester, aluminium (niet geëloxeerd) en verzinkt staal. Op PVC en coilcoatverflagen een hechtproef uitvoeren. Niet toepassen op polyethyleen, polypropyleen en geëloxeerd aluminium. De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen zoals: losse delen, stof, oliën, vetten, rubber en andere stoffen waarop geen hechting wordt verkregen.
------------------------	--



Vorbereiding van de ondergrond	Draagkrachtige ondergronden met verontreiniging (stof, vuil etc.) door hogedruk waterstralen zodanig reinigen dat siliconenverontreiniging en andere stoffen die de hechting nadelig beïnvloeden geheel zijn verwijderd. Keramische tegels moeten na reinigen met water grondig mechanisch mat geschuurd worden. Zink en verzinkt staal met een zeepoplossing en ammonia reïningen of licht aanstralen en met schoon water naspoelen. Verzinkte oppervlakken in combinatie met Scotch-Brite schuren. Verroest staal en zinken oppervlakken metaalblank ontroesten (Sa 2½ volgens DIN EN ISO 12944, deel 4). Hard-PVC reinigen met een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel en opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Aluminium reinigen met fosforzuur, schuren en met schoon water nawassen.
Materiaalbereiding	Harder toevoegen aan basismateriaal en de inhoud van de 1 kg-verpakking door grondig roeren mengen. De inhoud van de 5 en 10 kg-verpakking met behulp van een langzaamdraaiend roerwerk (max. 400 omw./min.) grondig mengen. Daarna overgieten in een andere bus en nogmaals doorroeren. Nooit uit de geleverde verpakking werken.
Mengverhouding	Massa (A) : verharder (B) = 3 : 2 gew. delen.
Verwerkingsmethode	Aanbrengen met kwast, roller of airless spuitapparatuur (nozzle 0,010-0,016 inch, druk min. 50 - 100 bar).
Opbouw van het verfsysteem	Materiaal in een dunne, gelijkmatige laag aanbrengen. Onder laklagen altijd spuiten.
Verbruik	Op niet-zuigende ondergronden ca. 120-170 g/m². Bij spuiten moet met een hoger verbruik rekening worden gehouden. Nauwkeurig verbruik vaststellen door proef op het object.
Verwerkingstijd	Bij 20 °C en 60 % relatieve luchtvochtigheid ca. 90 minuten. Hogere temperaturen verkorten en lagere temperaturen verlengen de 'potlife'.
Let op: Het einde van de 'potlife' is optisch niet herkenbaar. Het overschrijden ervan leidt tot verandering van kleur en glansgraad en vermindering van hechting op de ondergrond. Materiaal niet in te grote laagdikten aanbrengen. Tijdens het drogen en uitharden voor goede en voldoende ventilatie zorgen. Niet toepassen onder met water te verdunnen verflagen die een dikke laag geven.	
Verwerkingsomstandigheden	Minimaal 10 °C en maximaal 30 °C voor materiaal, omgeving en ondergrond. De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80 % bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet altijd minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen.
Wachttijd	De wachttijd tussen de arbeidsgangen moet bij 20 °C minstens 3 uur bedragen bij 20 °C voor waterige afwerkingen. Voor oplosmiddelhoudende afwerkingen een wachttijd van 16 uur aanhouden bij 20 °C. Binnen 3 dagen moet de volgende afwerklaag aangebracht worden. Hogere temperaturen verkorten en lagere temperaturen verlengen de wachttijd.
Droogtijd	Bij 20 °C en 60% relatieve luchtvochtigheid voor waterige afwerkingen na ca. 3 uur en voor oplosmiddelhoudende afwerkingen na 16 uur over te schilderen. Tijdens het uitharden (ca. 8 uur bij 20 °C) het materiaal tegen vocht beschermen om afwijkingen aan het oppervlak en een verminderde hechting te voorkomen. Bij lagere temperaturen 12 uur voor waterige afwerkingen en 48 uur voor oplosmiddelhoudende afwerkingen.
Reinigen gereedschap	Gereedschap direct na gebruik reinigen met water en een zeepoplossing.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Component A bevat 2-Propennitril, reactieproducten met 3-Amino-1,5,5-trimethylcyclohexanmethanamine, m-Phenylbis(methylamin), 3-Aminomethyl-3,5,5-trimethylcyclohexylamine.
Kan allergische reactie veroorzaken.

Component B bevat epoxyhoudende bestanddelen.
Kan een allergische reactie veroorzaken.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde van dit product (cat. A/j) is max.: 140 g/l (2010). Dit product bevat max. 90 g/l VOS.

Technisch advies

Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.

Servicecentrum

DAW NEDERLAND B.V.

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00
Fax: (+31) (0)33 247 50 12
e-mail: info@dawnederland.nl

Kijk ook op www.dawnederland.nl