

Redox AC Multi Primer

04361

Hechtprimer voor diverse (metalen) ondergronden op basis van acrylaathars

Algemeen

<i>Belangrijkste eigenschappen</i>	Goede hechting op voorbehandeld (thermisch) verzinkt staal, aluminium, koper en vele andere ondergronden. Overschilderbaar met diverse alkydharsproducten.
<i>Toepassing</i>	Uitsluitend geschikt voor buitentoepassing. Hechtprimer voor verzinkt staal, aluminium en koper. Tevens toepasbaar op vele ondergronden zoals plexiglas, kunststof, etc. (eerst een proefvlak aanbrengen en beoordelen).

Eigenschappen

<i>Glansgraad</i>	Mat.
<i>Dichtheid</i>	Ca. 1,31 kg/dm ³ .
<i>Vaste stofgehalte</i>	Ca. 42 vol.%.
<i>Vluchtige Organische Stoffen (VOS)</i>	Ca. 485 g/l.
<i>Droogtijden bij 20°C/60% RV/40 micrometer</i>	Stofdroog na: 1 uur. Duimvast na: 2 uur. Overschilderbaar na: minimaal 16 uur.
<i>Geadviseerde laagdikte per laag</i>	40 micrometer droog = ca. 95 micrometer nat. De aangegeven laagdikte is de laagdikte die geldt voor grote vlakken. De laagdikte die in de praktijk kan worden gerealiseerd, is afhankelijk van de temperatuur, ventilatie, toegevoegde verdunning, objectvorm e.d.
<i>Theoretisch rendement</i>	Bij een droge laagdikte van 40 micrometer: 10 m ² /liter. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.
<i>Hittevastheid</i>	Maximaal 90°C (droge belasting).

Verwerkingsgegevens

<i>Verwerkingscondities</i>	Luchttemperatuur: 5-35°C. Oppervlaktetemperatuur: 5-35°C. Verftemperatuur: 5-30°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 80%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Verf niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen. Gedurende applicatie en droging in gesloten en/of kleine ruimtes is het nodig de lucht continu te verversen om oplosmiddeldampen te verwijderen. Dit in verband met de gezondheid, de veiligheid en om de droging te bevorderen. De toe te voegen hoeveelheid verdunning is afhankelijk van de applicatieomstandigheden en de applicatiemethoden. De opgegeven hoeveelheden verdunning gelden bij 20°C. Bij afwijkende temperaturen gelden andere percentages (in de praktijk vast te stellen).
<i>Verwerkingsmethoden</i>	Kwast, rolborstel en airless spray Kwast: Bij voorkeur Meesterhand Premium kwast (synthetisch). Rolborstel: Bij voorkeur Meesterhand lakviltroller (poolhoogte 5 mm).
<i>Verwerkingsgegevens</i>	Met kwast, rolborstel en airless spray Airless spray Type verdunning: PU Thinner. Hoeveelheid verdunning: 7-15 vol.%. Spuutopening: 0,38 mm (= 0,015 inch). Nozzledruk: 140-160 bar.

Redox AC Multi Primer

04361

Primers

Redox AC Multi Primer.

Tussenlagen en deksverven

Overgronden met Rubbol Primer plus. Daarna af te werken met diverse alkydharsproducten zoals Redox Ferrotech, Rubbol AZ plus, Rubbol SB plus, Rubbol XD Gloss, etc.

Voor meer specifieke informatie over bovenstaande en/of afwijkende systemen contact opnemen met de afdeling Technische Voorlichting.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Fax. 071-3083273, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.