

Productomschrijving

Magnetex Extra Mat is een schrobvaste matte, goeddekkende muurverf voor binnenmuren en plafonds op basis van een polyvinylacetaatdispersie bindmiddel. Door de zeer lage sheen wordt een uitzonderlijk mat aspect verkregen.

Gebruik/Toepassing

Magnetex Extra Mat is geschikt voor de afwerking van nieuwe en reeds geschilderde ondergronden zoals hydraulische mortels, beton, pleisterlagen, gipsplaat en houtaanverwante producten zoals spaanderplaat, hard- of zachtboard, vezelplaten en dergelijke.

Magnetex Extra Mat is tevens geschikt als afwerklaag op glasweefsel.

Voorbehandeling van de ondergrond/Systeeminfo

Nieuw werk

Magnetex Extra Mat wordt toegepast op elk schoon, droog, deugdelijk en stofvrij oppervlak. De voorbehandeling aanpassen aan de aard van de ondergrond om een goede hechting te verkrijgen. Waar nodig de ondergrond repareren en/of egaliseren met een reparatiemiddel. Glanzende oppervlakken mat schuren. Beschadigde voegen: herstellen met cementmortel en de barsten vullen. Zuigende, onregelmatig zuigende en/of licht poederende ondergronden voorstrijken met **Magnaprim Fix**. Ondeugdelijk of licht poederend nieuw metselwerk of beton: losse deeltjes verwijderen door borstelen. Voorbehandelen met **Magnaprim Fix** of **Magnaprim Isol**. Een gipsgebonden ondergrond dient afgebonden, draagkrachtig en voldoende hard te zijn.

Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen, borstelen of afbijten. Loszittende delen verwijderen. Kaalgekomen plaatsen eventueel voorstrijken **Magnaprim Fix**.

Opmerking

Om doorbloedingen bij aanwezigheid van wateroplosbare vlekken op de ondergrond zoals roet, nicotine (in ruimtes waar gerookt wordt) te isoleren en te voorkomen, altijd 2 x voorbehandelen met **Dialprim** onverdund, met een interval van 24 uur.

Verwerking van het product

Kwast, Roller en Airless verwerking

Type verdunning	: water
Volumepercentage verdunning	: gebruiksklaar, maximaal 5%
Reinigingsmiddel	: direct na gebruik met handwarm water
Spuitgegevens Airless	: Druk 160-180 bar. Nozzle: 0,017 inch. Spuithoek ca. 40-80° Verdunnen met ca. 5% water.

Droogtijden bij 20°C en aanbevolen laagdikte en 65% R.V.

Droog : ca. 1 uur
Overschilderbaar : ca. 2-3 uur

Opmerking:

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Technische Eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	: wit
Volumepercentage vaste stof	: 32%
Dichtheid	: 1,43 kg/dm ³
Glans	: zeer mat
Vlampunt volgens ISO 1516	: > 100°C
Rendement	: 8 m ² /liter
Leverbaar in de kleuren	: wit, aan te tinten met maximaal 3% universele mengpasta
VOS-EU-grenswaarde	: cat. A/a < 30 g/l
Dekkracht	: Zeer goed, klasse 1 volgens DIN EN 13300

Bijzonderheden

Schrobvastheid > klasse 2 volgens DIN EN 13300

Houdbaarheid

In onaangebroken verpakking tenminste 12 maanden. Vorstvrij bewaren.

Veiligheid/Hygiëne

De in deze Technische Product Informatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.

De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.

Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of

www.veiligmetverf.nl

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel



Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Postbus 4, 2964 ZG Groot-Ammers, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl

Oktober 2013

3/3

Deze technische gegevens zijn gebaseerd op eigen kennis en proefnemingen en worden u verstrekt bij wijze van richtlijn. Dit impliceert echter geen enkele formele aansprakelijkheid voor gebruik van onze producten. Informeer bij de Afdeling Techniek of er geen recentere versie van de Technische Product Informatie is uitgegeven.